**团 体 标 准**

**纸浆装卸作业规程**

**Pulp Loading and unloading operation specification**

**（征求意见稿）**

**编制说明**

**标准起草组**

**2023年09月**

**目 录**

[一、工作简况](#_Toc15391_WPSOffice_Level1) [2](#_Toc15391_WPSOffice_Level1)

[二、标准编制原则和确定标准主要内容的依据](#_Toc26709_WPSOffice_Level1) [5](#_Toc26709_WPSOffice_Level1)

[三、预期的经济效果](#_Toc12512_WPSOffice_Level1) [7](#_Toc12512_WPSOffice_Level1)

[四、采用国际标准和国外先进标准的程度](#_Toc2692_WPSOffice_Level1) [7](#_Toc2692_WPSOffice_Level1)

[五、与有关的现行法律、法规和强制性标准的关系](#_Toc24314_WPSOffice_Level1) [7](#_Toc24314_WPSOffice_Level1)

[六、重大分歧意见的处理经过和依据](#_Toc3047_WPSOffice_Level1) [7](#_Toc3047_WPSOffice_Level1)

[七、废止现行有关标准的建议](#_Toc23272_WPSOffice_Level1) [7](#_Toc23272_WPSOffice_Level1)

[八、其他应予说明的事项](#_Toc11902_WPSOffice_Level1) [7](#_Toc11902_WPSOffice_Level1)

# 一、工作简况

**（一）任务来源**

根据中港协行字【20\*\*】\*\*号《中国港口协会关于开展20\*\*年度团体标准项目征集工作的通知》，由青岛港（集团）有限公司、青岛前湾西港联合码头有限责任公司\*家单位共同研究制定《纸浆作业规程》团体标准。

**（二）标准起草单位、起草人员及其所做的工作**

* + - 1. **标准起草单位**

标准起草单位为青岛港（集团）有限公司、青岛前湾西港联合码头有限责任公司。

本标准编制过程中开展了多家港口和企业的调研工作，多次赴现场调查，组织行业专家专题研讨，得到了相关单位的支持和协助，取得了大量具有建设性的意见和建议，保证了本标准的编制质量。

整个标准编制过程中，青岛港（集团）有限公司负责项目的整体组织与协调，推进项目阶段性成果的计划、落实与总结，负责项目研究工作大纲及标准的编写工作；青岛前湾西港联合码头有限责任公司负责标准的系统构成和基本参数等相关标准内容的研究与编写工作。

* + - 1. **起草人员所做的工作**

表 1 主要起草人、 单位及承担工作

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 姓 名 | 单位 | 承担工作 |
| 1 | 杨佩军 | 青岛前湾西港联合码头有限责任公司 | 负责标准的组织、协调工作、需求分析及标准1-8章内容的技术研讨与编写指导 |
| 2 | 张 蕾 | 青岛港国际股份有限公司 | 负责标准总体技术内容的确定； |
| 3 | 徐 斌 | 青岛港国际股份有限公司 |  |
| 4 | 王宝君 | 青岛前湾西港联合码头有限责任公司 |  |
| 5 | 郭传勇 | 青岛前湾西港联合码头有限责任公司 |  |
| 6 | 滕晓佳 | 青岛前湾西港联合码头有限责任公司 |  |
| 7 | 潘建军 | 青岛前湾西港联合码头有限责任公司 |  |
| 8 | 曹广宣 | 青岛港国际物流有限公司 |  |
| 9 | 秦伟伟 | 青岛前湾西港联合码头有限责任公司 |  |
| 10 | 梁 国 | 青岛前湾西港联合码头有限责任公司 |  |

**（三）主要工作过程**

1. 20\*\*年\*月项目承担单位根据中国港口协会标准化专业委员会工作会议要求，成立标准编写组，明确标准编写任务分工和时间进度安排，组织开展标准制定工作。
2. 20\*\*年\*-\*月，通过实地考察、走访调研收集相关资料，通过技术研讨、学术交流等方式对国内外纸浆装卸作业现状和存在问题进行分析研究，充分调研国内纸浆装卸作业方式，收集山东港口青岛港纸浆装卸作业数据，整理、量化系统各项需求和指标；标准编写组编写标准的研究大纲，明确标准编写框架、任务分工、时间进度安排，于20\*\*年\*\*月完成大纲编写。
3. 20\*\*年\*月\*日由中国港口协会组织召开标准大纲审查会，与会专家对大纲提出修改意见。编写组按照专家意见修改大纲，系统组织开展标准制定工作。
4. 查阅国内外相关标准文献资料，标准编写组对相关国家和行业标准的起草背景、状态进度、生效与否、相互关联进行调研和分析，研究纸浆装卸作业的现状，明确标准结构和要素，形成标准初稿。
5. 20\*\*年\*月\*日，中国港口协会集合专家及编写小组召开《纸浆装卸作业规程》工作大纲评审会议，逐条审核并成功通过了工作大纲；对标准初稿各章节细节进行通稿协调，提出修改意见。
6. 20\*\*年\*-\*月，根据工作大纲评审会议提出的标准初稿修改意见，详细修改完善标准的章节、主线、图表等内容，形成征求意见稿初稿。
7. 20\*\*年\*月\*日，编写小组召开会议，详细讨论标准征求意见稿初稿，进一步优化完善征求意见稿。
8. 20\*\*年\*\*月，向港口协会、相关单位征求意见和建议，完善征求意见稿。

# 二、标准编制原则和确定标准主要内容的依据

**（一）编制原则**

标准编写按GB/T 1.1—2020给出的规则起草。

适用性原则：标准制定的相关内容应便于使用，一方面应适于直接使用，另一方面也应考虑便于被其它文件引用。

协调性原则：应考虑标准之间的整体协调，在制定标准时应注意和已经发布的标准进行协调，遵守基础标准和采取引用的方式是保证标准协调的有效途径。

规范性原则：起草标准时遵守与标准制定有关的基础标准和相关法律法规。

**（二）标准主要内容的确定依据**

本文件规定了纸浆装卸作业的一般要求、作业前、作业中、作业结束、安全应急等要求。

本文件适用于纸浆装卸作业。

本文件主要内容：第一章 范围；第二章 规范性引用文件；第三章 术语和定义；第四章 一般要求；第五章 作业前；第六章 作业中；第七章 作业后； 第八章 安全应急。

本文件编制的内容包括如下：

——第1章 范围

本文件规定了纸浆装卸作业的一般要求、作业前、作业中、作业结束、安全应急等要求。

本文件适用于纸浆装卸作业。

依据：基于标准编写的主要目的出发界定本文件的范围。

——第2章 规范性引用文件

本文件引用了如下标准：

GB 6067.1起重机械安全规程 第1部分：总则

GB 16993 防止船舶货舱及封闭舱缺氧危险作业安全规程

GB 50016 建筑设计防火规范

GB/T 3608 高处作业分级

GB/T 8487 港口装卸术语

GB/T 29510 个体防护装备配备基本要求

GB/T 29639 生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则

GB/T 18026 纸品装卸、储运安全要求

JT/T 562 港口轮胎起重机安全规程

JT/T 706 港口货物堆垛要求

JT/T 557 港口装卸区域照明照度及测量方法

——第3章 术语和定义

本文件给出了叉车（圆抱、抱夹）、纸浆专用船、标准件数等术语及其定义。

依据：其中叉车（圆抱、抱夹）、纸浆专用船，是为了说明纸浆装卸作业配备的机械设备和纸浆运输的船舶，这也是纸浆装卸作业与其他件杂货作业相区别的地方。标准件数，因货物规格不同，统一按照标准件数（UNIT）作为计量单位

——第4章 一般要求

从作业人员、装卸设备、作业环境等多个角度阐述了纸浆装卸作业的普适性要求。

依据：人的要求主要包括技能和劳防用品，确保合适作业并具备安全作业的基本穿戴保障。设备安全主要说明设备本身、设备的技术状态等要求。作业环境层面，也是凸显纸浆装卸作业特色的内容，对船舶舱内作业、铁路线作业及恶劣天气和夜间作业等方面做了约束。

——第5章 作业前

阐述了纸浆装卸作业工属具配备、货物信息、货垛堆码等要求。

依据：从库场队（货物的性质、件重、数量、作业标准）、岸边（作业封闭区域、专用吊具调整）、船舱内（进出舱、使用防坠器）等方面阐述，才能确保作业前的安全操作。

——第6章 作业中

从库场、岸边、船舱内、水平运输等几方面展开阐述。其中，库场，围绕堆场纸浆装卸作业；岸边，围绕岸边大型机械作业、机械司机操作；船舱内，围绕船舶积载平衡、舱内装卸作业；水平运输，主要围绕现场通行车速、进出仓库开展。

依据：主要阐述上述四个环节中的安全作业要求。由于是纸浆装卸作业，特别强调船舶、库场、水平运输，以及作业过程中的“人机配合”具体要求。

——第7章 作业结束

阐述了纸浆装卸作业的最后一个任务后进行的一系列安全规程。

依据：这里再次是从人、设备、系统等角度对作业后影响安全的操作进行阐述。

——第8章 安全应急

阐述了应急管理机构、防范措施、应急器材的要求，以及在发生自然灾害、事故灾难时应采取的要求和措施。

依据：这里着重说明事故风险、安全隐患等进行辨识，并制定相关防范措施。并在发生自然灾害、事故灾难时，应立即启动相应的应急预案和现场处置方案。

# 三、预期的经济效果

本标准的制定及未来应用，可有效提高纸浆装卸作业的安全性、可靠性、经济性与作业效率，形成可复制推广的中国技术方案，向“一带一路”国家输出，主导或参与国际技术标准的制修订工作，推动我国标准走出去，助力提升我国标准话语权。

# 四、采用国际标准和国外先进标准的程度

标准在编写过程中，没有采用国际标准。

# 五、与有关的现行法律、法规和强制性标准的关系

标准在编写过程中，充分研究了相关的现行法律、法规和国家、行业标准。标准与既有法律、法规及标准体系不冲突，与现行有效的国家标准和行业标准不矛盾，保持协调一致。

# 六、重大分歧意见的处理经过和依据

无

# 七、废止现行有关标准的建议

无

# 八、其他应予说明的事项

无